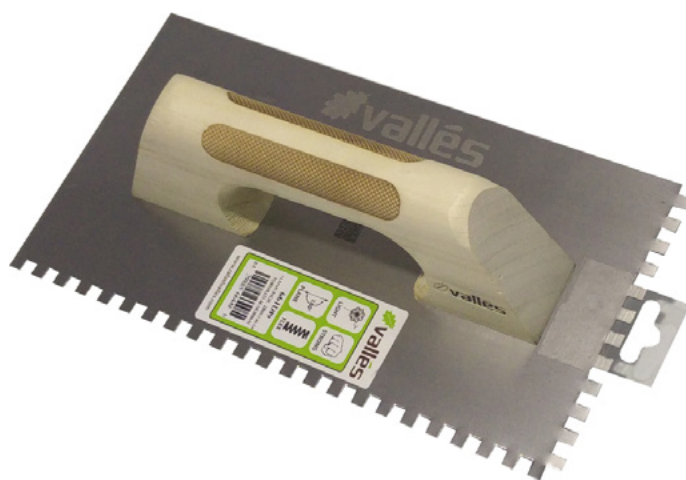


REFERENCIAS

663D22

LLANA ACERO CARBONO
D10 SOLDADA



Referencia - Descripción

663D22 - Llana acero al carbono D10 soldada con mango normal 300x150

Características

Llana con hoja 300x150 mm con dos bordes dentados D10, fabricada en acero al carbono. Mango normal de madera, grafilado en la superficie de contacto y unido a la hoja mediante pernos electrosoldados

Uso

Herramienta para aplicar cemento-cola u otro tipo de adhesivo en la colocación de cerámica o piedra. Esta variante se diferencia por tener un dentado en dos de los bordes de su superficie. Los dientes tienen forma cuadrada, dependiendo de su tamaño y separación permiten aplicar más o menos cantidad de material en función de si se debe corregir más o menos desniveles.

Especificaciones

HOJA ACERO AL CARBONO: Llana fabricada con acero al carbono de alta elasticidad y resistencia al desgaste que permite con menor espesor de hoja, y por lo tanto menor peso, mejorando la ergonomía, una elevada duración de la herramienta. La alta elasticidad ofrece la flexibilidad necesaria para mantener siempre plana la zona de contacto aun ejerciendo esfuerzos elevados y la resistencia al desgaste prolonga la vida de la zona de contacto.

HOJA CON ARISTAS DETADAS D10: Dentado de 10mm en forma cuadrada de dos de los bordes de la superficie de la hoja para conseguir corregir los desniveles de la zona de trabajo.

MANGO NORMAL DE MADERA: Al tratarse del elemento más voluminoso de la herramienta, esta fabricado en madera de baja densidad, lo que reduce en gran medida el peso total. Además, presenta una geometría diseñada para adaptarse a la mano y prevenir problemas en muñecas originados por la fatiga y posturas forzadas.

MANGO CON ACABADO GRAFILADO: Acabado sin barnizar y grafilado en la zona de contacto con la mano que permite un agarre más sólido de la herramienta reduciendo el deslizamiento de la mano sobre el mango. De este modo, se consigue incrementar la efectividad de cada pasada.

UNIÓN DE LA HOJA Y EL MANGO MEDIANTE PERNOS ELÉCTROSOLDADOS: Esta combinación genera una superficie de trabajo totalmente lisa, sin tornillos que puedan marcar la zona de trabajo y acumular material. Por lo tanto, permite realizar mejores acabados y facilita la limpieza de la herramienta.

CÓDIGO QR DE ACCESO A LA INFORMACIÓN DEL PRODUCTO: En el código QR permite acceder a la ficha técnica del producto y mantener una trazabilidad precisa desde la materia prima al producto acabado.

FUNDA PROTECTORA DE CARTÓN: Ofrece además de la protección necesaria frente ambientes corrosivos la posibilidad de colgar la herramineta en la línea de venta

Imágenes

