

# REFERENCIAS

913NH2 - 913NH1

913NH3 - 913NH4



TORNILLOS  
AUTOPERFORANTES PARA  
PLACA ALTA DENSIDAD

## Referencia - Descripción

913NH2 - Tornillos autoperf. para placa alta densidad 3.5 x 25 mm (1000 Uds)

913NH1 - Tornillos autoperf. para placa alta densidad 3.5 x 30 mm (1000 Uds)

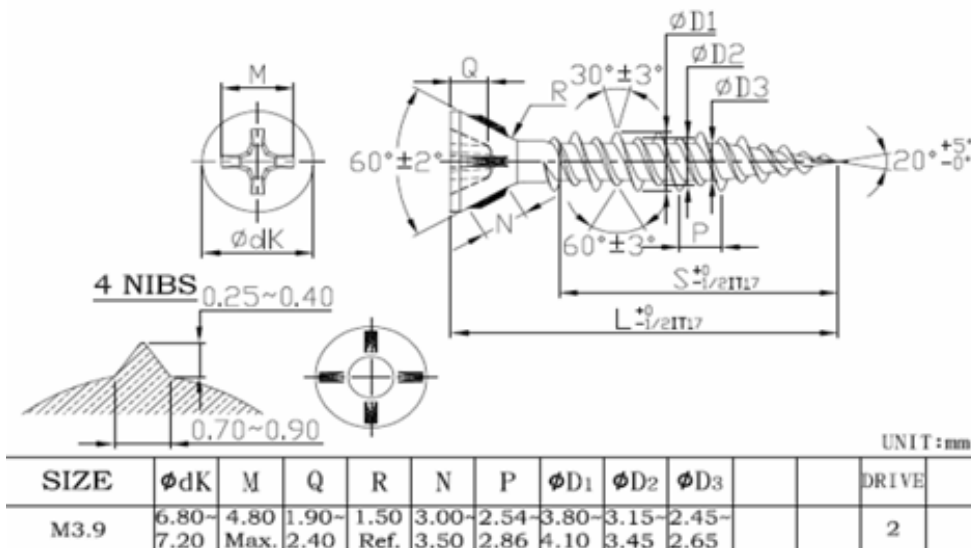
913NH3 - Tornillos autoperf. para placa alta densidad 3.5 x 45 mm (1000 Uds)

913NH4 - Tornillos autoperf. para placa alta densidad 3.5 x 55 mm (500 Uds) - Bajo pedido

## Características / Especificaciones Técnicas



Ref	Descri.	Inner Box	Master	Pallet
913NH2	3.5x25	1000	16	384
913NH1	3.5x30	1000	12	288
913NH3	3.5x45	1000	8	144
913NH4	3.5x55	500	6	144



L	S
19	14
22	17
30	25
45	30
50	35
55	35
60	40
65	40

- Tornillos cubiertos bajo norma CE EN 14566:2008
- Tornillos para paneles de yeso
- Cabeza de corneta
- Tornillos fermacell avellanados con 4 puntas, alto-bajo endurecido,
- Soportefosfatado negro SST 48 horas,
- Caja blanca a 45 grados + 1 pieza de PH2 Bit en el Interior.



Material	SAE 1018	
Dureza Superficial	560 ~ 750 HV0.3	
Dureza Núcleo	300 ~ 480 HV0.3	
Profundidad de la Caja	0.04	0.20
Dureza (HV0.3)	550 mín.	550 máx
Ángulo de flexión	15° mín	
Par de rotura	43 kg-cm mín,	

### Test de Perforación

Tornillo para acero galvanizado laminado en frío

Hoja 0.7mm (Dureza 68~86 HRB)

Carga axial  $15.3 \pm 0.5$  kg 2000~2300 rpm

Tiempo máx. 1.0 s Profundidad de perforación 6.0 ~ 10.0 mm